

روند برگزاری مسابقات

مسابقات در دو مرحله تئوری و عملی برگزار خواهد شد که بخش تئوری ۵۰ نمره و بخش عملی ۵۰ نمره از مجموع امتیازات را شامل می‌شود که در ذیل به تشریح مراحل خواهیم پرداخت:

بخش تئوری

- ❖ طبق زمان‌بندی اعلام شده در سایت مسابقات، سوالی توسط کمیته علمی اعلام شده است، که شرکت کنندگان می‌بایستی طبق شیوه‌نامه ارائه شده توسط دبیرخانه مسابقات به سوال طرح شده پاسخ داده و پروپوزال خود را تا تاریخ مقرر برای دبیرخانه مسابقات ارسال نمایند، که امتیاز این بخش ۲۰ نمره از ۵۰ نمره بخش تئوری را شامل می‌شود.
- ❖ پس از داوری و اعلام نتایج بخش پروپوزال، ۳ سوال توسط کمیته علمی رویداد تحت عنوان **سوالات ارائه حضوری** طرح خواهد شد که تیم‌ها می‌بایست طبق شیوه نامه ارائه شده توسط دبیرخانه مسابقات پاسخ‌های خود را آماده و در روز برگزاری رویداد به صورت **فایل پاورپوینت** در حضور داوران به تشریح آن بپردازند، که امتیاز این بخش ۳۰ نمره از ۵۰ نمره بخش تئوری را شامل می‌شود.

بخش عملی

- ❖ در این مسابقات، فرآیند جوشکاری قوس الکترود دستی (SMAW) مدنظر بوده و مبنای ارزیابی اتصالات، نتایج بازرسی‌های صورت گرفته توسط روش بازرسی چشمی (VT) و رادیوگرافی صنعتی (RT) خواهد بود.
- ❖ بنابر تصمیم کمیته داوران مسابقات به هر تیم ۲ نمونه برای انجام جوشکاری اعطا می‌شود.
- ❖ پس از انجام فرآیند، یک نمونه به انتخاب خود تیم جهت بررسی مورد ارزیابی قرار می‌گیرد.
- ❖ الکترود مورد استفاده در این مسابقه، الکترود (E7018) بوده که از نوع قلیایی کم هیدروژن می‌باشد.
- ❖ نمونه‌ی دریافتی در ابتدا براساس روش بازرسی چشمی (VT) مورد ارزیابی قرار می‌گیرد که امتیاز این بخش ۲۵ نمره از ۵۰ نمره مرحله عملی را شامل می‌شود.
- ❖ در مرحله بعدی نمونه موردنظر براساس روش رادیوگرافی صنعتی (RT) مورد ارزیابی قرار می‌گیرد که امتیاز این بخش ۱۵ نمره از ۵۰ نمره مرحله عملی را شامل می‌شود.



جمهوری اسلامی ایران
وزارت علم، تحقیقات و فناوری



۱۳۵۰



انجمن علمی مهندسی مواد و متالورژی
دانشگاه اراک